

- レーザーインサイディング注入(表面、裏面に目に見えない細かい穴をレーザーで開けて薬剤を注入しています)／特許商品
- ミルシート管理表で管理 ●1枚ずつ全量検査、ナンバリング

杉<無節・上小込>



不燃天然木

◎レギュラー品

国土交通省不燃材料認定
No.NM-1705

国土交通省不燃材料認定
No.NM-1702

杉<無節・上小>

12mm×96×3,950 [1ケース当り]8入・3.03㎡
BFNSC 96-39 F 152,000円/ケース 50,165円/㎡

12mm×96×1,950 [1ケース当り]8入・1.50㎡
BFNSC 96-19 F 65,000円/ケース 43,333円/㎡

桧<無節・上小>

12mm×110×3,950 [1ケース当り]8入・3.48㎡
BFNHC 110-39 F 200,000円/ケース 57,471円/㎡

12mm×110×1,950 [1ケース当り]8入・1.72㎡
BFNHC 110-19 F 80,000円/ケース 46,512円/㎡

桧<無節・上小込>



準不燃天然木

◎レギュラー品

国土交通省不燃材料認定
No.QM-0001

国土交通省不燃材料認定
No.QM-0026

杉<無節・上小>

12mm×96×3,950 [1ケース当り]8入・3.03㎡
BJFSC 96-39 J 136,000円/ケース 44,884円/㎡

12mm×96×1,950 [1ケース当り]8入・1.50㎡
BJFSC 96-19 J 58,000円/ケース 38,667円/㎡

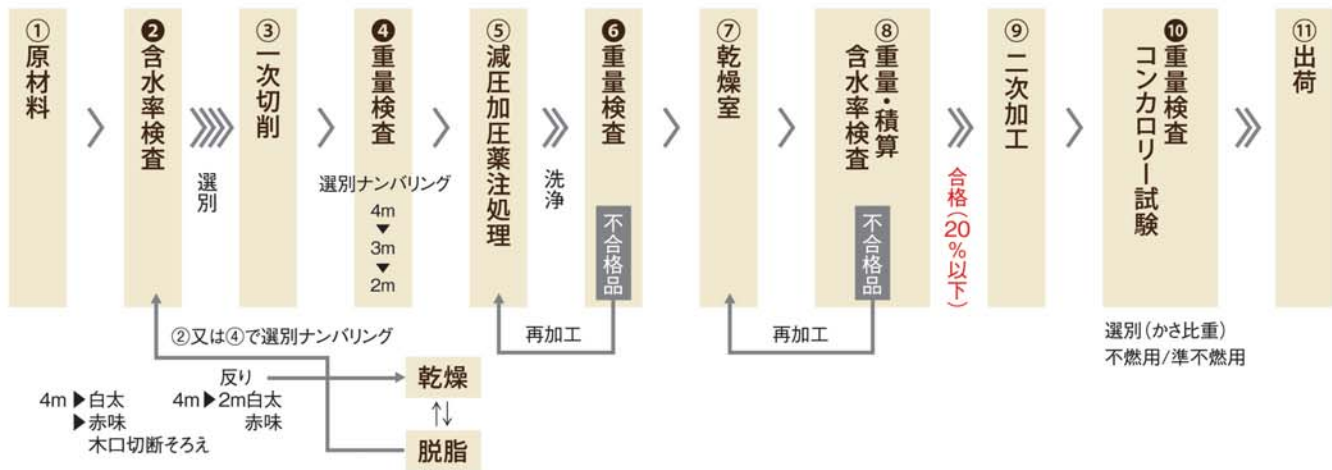
桧<無節・上小>

12mm×110×3,950 [1ケース当り]8入・3.48㎡
BJFHC 110-39 J 180,000円/ケース 51,724円/㎡

12mm×110×1,950 [1ケース当り]8入・1.72㎡
BJFHC 110-19 J 72,000円/ケース 41,860円/㎡



不燃・準不燃作業工程表



管理のしくみ

自動検査機の働きと識別表示(ナンバリング)

自動検査機により識別表示(ナンバリング)を読み込み、以下の行程をスムーズに処理します。

② 含水率検査 [含水率のチェックと選別]

含水が多いと薬液の入りが悪くなります。12%以下(A)とそれ以上(B)に区分し、12%以上は再乾燥します。材投入後A,Bと出口が分かれて集められます。

④ 重量検査 [ナンバリングしたものの重量チェック]

ランダムに投入したものの重量データを記憶します。

⑥ 重量検査 [ナンバリングしたものの含浸量によって合格を選別]

ランダムに投入したものの含浸量データを記憶し、区分集積します。

⑩ 重量検査コンカロリー試験 [かさ比重チェックにより合格を判定]

合格ラインの入力により合格分を区分集積します。約3年分のデータを保管・提出ができます。所有するコンカロリー試験機により必要なデータの提出が可能です。刻印と同時に含浸を均一にする為(不燃性能の安定)同一面に表面近くまで裏面より穴開け加工をします。(特許出願中)又減圧加圧だけでなく、薬液・木材を加温して薬液を奥深くまで注入します。

※製品は無垢材の為、多少の反り、ネジレ等がありますが、取り付け方法をご考慮願います。※不燃・準不燃木材は弱酸性の特性を持ちますので、接する金物は全てステンレス製の耐食性を持つ物をご使用願います。※取り付け場所、保管場所が外部、多湿な環境の場合、結露を起こし、湿気を帯びてしまいます。換気や空調設備等で多湿な環境とならない様にご配慮願います。※外部、外気にさらされる場所へ施工した場合、雨水、空気中の水分の影響で防火成分が表面に浮き出ることによる白華現象を生じますのでご注意ください。白華は内部の場合でも多量の成分を注入する為、成分の溶脱はございます。※製品の長さは正寸ではありません。ご了承願います。※製品は無垢材ですので、色合い、木目等の個体差があることを予めご了承願います。※不燃・準不燃木材は、接着剤が着き難くなる特性がございます。接着剤のみでの取り付けは避けてください。